

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	MASTER	BITOLA LARGA
Faróis	s	s
Limpador de pára-brisa frontal e lateral	s	s
Garra com 1.200kg	sob consulta	n
Cabine com ar forçado, climatizador ou ar-condicionado	s	s
Empurrador convencional	s	s
Empurrador copiasolo com ou sem rodas	s	s
Rastelo rotativo SC10 ou BM, com ou sem rodas	s	s

## OPCIONAIS

Cabine de operação com design moderno e ergonômico	s	s
Pinos e buchas temperados por indução	s	s
Capacidade da garra	600 a 1.000kg	1.000kg
Solda pelo processo Mig e Arco Submersa	s	s
Acionamento da bomba através de sistema de Cardan	s	s

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Capacidade média por ciclo	600, 800, 1.000, 1.200	1000
Alcance lateral	4.180mm	4.500mm
Altura útil de levantamento	5.900mm	6.170mm
Ângulo de giro	100°	100°
Capacidade do tanque hidráulico	220L	220L
Pressão máxima de trabalho (válvula de alívio)	2.600PSI	2.600PSI
Pressão máxima do giro (válvula de alívio)	2.000PSI	2.000PSI
Vazão da bomba P51 (2.100RPM)	102l/min	102l/min
Comando hidráulico (5 ou 6 estágios)	modular	modular
Quantidade de cilindros hidráulicos	5 ou 6	5 ou 6
Altura máxima com cabine	3.700mm	3.700mm
Altura máxima sem cabine	3.500mm	3.500mm
Comprimento máximo para transporte	6.000mm	6.000mm
Largura máxima para transporte	2.600mm	3.500mm
Peso Carregadora (sem trator, sem cabine, sem rastelo e contrapeso, com óleo)	2.800kg	2.800kg

Além dos benefícios citados, a Santal oferece serviços técnicos diferenciados.

### ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Contamos com uma rede nacional de profissionais especializados no monitoramento e manutenção de nossos equipamentos.

### ENTREGA TÉCNICA

Disponibilidade de um técnico para acompanhamento das primeiras horas de utilização das máquinas, orientando operadores e mecânicos no local de utilização do equipamento.

### TREINAMENTO TÉCNICO

Em parceria com o Senai, contamos com um centro especializado em ministrar cursos de manutenção e operação dos equipamentos Santal.

ALTA PERFORMANCE  
COM BAIXO CUSTO  
OPERACIONAL.

BITOLA LARGA / MASTER

LINHA  
SANTAL  
CMP  
CARREGADORA DE CANA-DE-AÇÚCAR



16 2101 6622  
AV. DOS BANDEIRANTES 384  
CEP 14030 680  
RIBEIRÃO PRETO SP BRASIL

santal

santal

A Santal reserva-se o direito de implantar melhorias e alterações nas especificações a qualquer momento, sem prévio aviso e sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação.

www.santal.com.br

## BITOLA LARGA

A CMP Bitola Larga foi desenvolvida para uso em terrenos com inclinação acentuada, mantendo alto desempenho, estabilidade e segurança de todo equipamento.

- Maior estabilidade com o mastro deslocado.
- Utiliza o trator como contrapeso, tornando o equipamento estável e leve, garantindo maior segurança na operação (fotos 01, 02 e 03).
- Robustez e menor desgaste com o uso de lança reforçada e sistema de alívio na lança.

## CONFIGURAÇÃO ESPECIAL DO RASTELO ROTATIVO:

- Operação em terrenos inclinados, garantindo menor perda pelas laterais graças à configuração mais larga.
- Diminuição da rotação pela metade, atendendo às necessidades das áreas inclinadas devido aos dois motores que dobram o torque.
- Garantia do espaçamento central do rastelo com a garra do dente traseiro mais estreito (foto 02).
- Dentes com inclinação mais acentuada, melhorando a subida da cana na rampa.

## MASTER

Maior estabilidade do conjunto e menor esforço transferido à unidade motriz devido ao contrapeso lateral compatível com a capacidade da Carregadora\*.

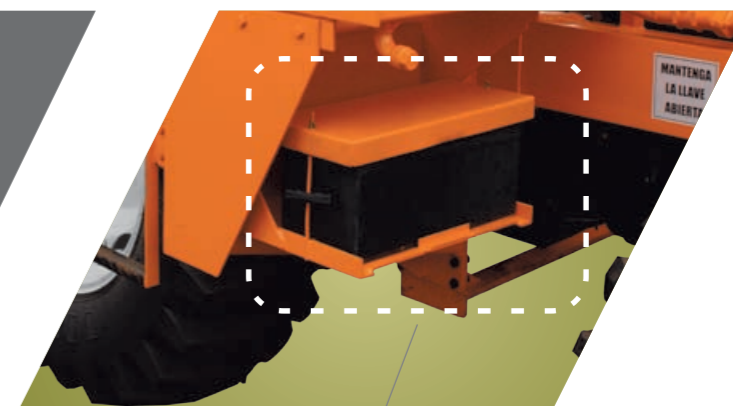
- 03 opções de rastelo.

## DADOS TÉCNICOS

- Capacidade de levantamento em operação: 1.000kg
- Altura útil de levantamento do braço: 6.170mm
- Bitola dianteira: 3.000mm

\*exclusividade Santal

TODA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO DESSE PRODUTO É ADQUIRIDA COM CERTIFICADO DE QUALIDADE.



sem contrapeso

foto 01

Unindo leveza e robustez, a Santal apresenta o que há de melhor em carregadoras de cana-de-açúcar disponíveis no mercado, graças a um projeto desenvolvido e testado através de anos de trabalho duro no campo, coroando com eficiência o pioneirismo da tecnologia Santal. Além do suporte da tecnologia eletrônica usando softwares de última geração, realizando cálculo estrutural (interferência, resistência e escoamento em qualquer tipo de matéria).

## BENEFÍCIOS E CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS EXCLUSIVAS SANTAL.

- Redução da fadiga, de quebras e manutenção, aumentando a vida útil de todo o equipamento, inclusive do trator, devido ao exclusivo sistema de amortecedores e válvulas de alívio do cilindro de giro, ao chassi em viga U laminada de 8", ao reforço interno e ao travamento que une as vigas inferior e superior.
- Aumento de resistência das mangueiras, preservando a alta circulação, redução da temperatura e do desgaste dos componentes hidráulicos com a utilização de tubulação de 3/4" e mangueiras de 5/8".
- Facilidade e economia de manutenção graças à padronização total das mangueiras hidráulicas.
- Robustez e durabilidade devido à estrutura e ao chassi com mastro maciço de 5" e também ao embuchamento de todas as articulações externas.
- Permite a possibilidade de reposicionamento das alavancas de operação de acordo com as necessidades dos usuários.
- Maior leveza e resistência, utilização de aço SAC50.
- Rastelo Rotativo Santal: aumento da produtividade em pelo menos 10%, garantia de melhor amontoamento da cana sem acúmulo de terra, facilitando a operação.



foto 02

foto 03

