

S5010

ALTA PERFORMANCE
COM BAIXO CUSTO
OPERACIONAL.



santal

S5010

santal

RTTMO

SISTEMA ESTEIRA

Conjunto de esteiras VTrack com projeto exclusivo para o carro. Os pontos de esforço e desgaste possuem maior resistência e durabilidade, o que confere ao conjunto a maior vida útil do mercado.



KIT MUDAS (Item opcional)

Através de fácil substituição, possibilita transformar o equipamento para colheita de mudas ou colheita industrial. O Kit Mudás é um sistema patenteado onde todos os pontos de contato da cana com o equipamento são protegidos por borracha, minimizando o contato da cana com o equipamento e aumentando a proteção às gemas.



NOVA CABINE

A nova cabine da S5010 oferece muito mais conforto, visibilidade, ergonomia, menores índices de ruído e comandos próximos à mão do operador.



MOTOR 12 LITROS/ 1800 RPM

Com motor Scania DI12 desenvolvido para atender as mais diversas e severas aplicações, a S5010 possui um projeto inovador que possibilita ao equipamento capacidade de colheita em todo tipo de canaviais. A única da categoria com rotação de trabalho de 1800 RPM.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DIVISORES DE LINHA

1 LINHA	
Distância entre as pontas	1525 mm
Cilindros duplos espirais	item de série
Disco de corte lateral	item de série

CORTE DE BASE

Diâmetro do disco	588 mm
Distância entre centros	671 mm
Distância na base	871 mm
Copiador de solo	item de série

PRINCIPAIS DIMENSÕES

Bitola	1942 mm
Largura máxima	2840 mm

MOTOR

Modelo	DI 12 54 A - 12 litros
Fabricante	Scania
Rotação em operação	1800 RPM
Cilindros	6 verticais em linha
Potência	336 cv

CAPACIDADES

Combustível	535 litros
Circuito hidráulico	650 litros

DESPONTADOR (corte de pontas)

	STANDARD	PROLONGADOR
Altura mínima	815 mm	1255 mm
Altura máxima	3260 mm	3700 mm

ELEVADOR

Ângulo de giro	170°
Acionamento da esteira	hidráulico
Acumulador hidráulico	item de série
Dotado de horímetro para avaliação de eficiência	

ROLOS ALIMENTADORES

Número de rolos	11
-----------------	----

TRANSMISSÃO

Modelo	esteira
Acionamento	hidráulico
Velocidade máxima	10,1 km/h

FREIO

Sistema de freio	hidráulico
------------------	------------

SISTEMA ELÉTRICO

Alternador	Bosch/28V 140A 3900 W
Bateria	2 x 150A ligada em série

ROLOS DO PICADOR

Números de rolos	2
Números de lâminas	3

EXTRATORES

Tipo	ventilador axial de 3 pás
Acionamento	hidráulico

A Santal reserva-se o direito de implantar melhorias e alterações nas especificações a qualquer momento, sem prévio aviso e sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação.

santal

www.santal.com.br

16 2101 6622
Av. dos Bandeirantes 384
CEP 14030 680
Ribeirão Preto SP Brasil

04/11